





Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість годин							Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами														
		Класичн	Захис	Модульний заняття	Модульний заняття	Курсові ЕCTS	Всього аудиторних	Зачис			Самостійна робота студента	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс									
								Теоретичні заняття	Лабораторні заняття	Індивідуальні заняття		1 сем. 17 тиж.	2 сем. 22 тиж.	3 сем. 17 тиж.	4 сем. 17 тиж.	5 сем. 6 тиж.	6 сем. 17 тиж.	7 сем. 12 тиж.	8 сем. 12 тиж.								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21							
<b>2. Дисципліни, що формують спеціальні компетентності</b>																											
OK10	Технічна механіка*		4	3		165	5,5	34	34			131				2											
OK11	Матеріалознавство та технологія конструкторських матеріалів*		3	3		165	5,5	34	30	4		131			2												
OK12	Нариса геометрії, інженерна та комп'ютерна графіка		3,4	3,4		330	11,0	153		153		177			5	4											
OK13	Механічний інструмент*		4	4		120	4,0	17	17			103				1											
OK14	ДВЗ, автомобілі та трактори*		4	3	2,4	315	10,5	68	39	30		247			2	2											
OK15	Екологія*(Біологія і екологія)																										
OK16	Безпека життєдіяльності		6	5		90	3,0	34	34			56							2								
OK17	Охорона праці		6	6		90	3,0	34	16	18		56							2								
OK18	Експлуатація машин		6	5	5,6	300	10,0	198	178	20		102					6	6									
OK19	Ремонт машин		7	6	6,7	330	11,0	174	156	8		156							6	6							
OK20	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		5	5		105	3,5	48	36	12		57					3										
OK21	Навчальні сесарні - верстатна практика		4			225	7,5	150	150			75															
OK22	Навч. практика з оцінки роб. професії		6			270	9,0	180	180			90															
OK23	Технологічна практика		7			225	7,5	185	185			40															
OK24	Переддипломна практика		8			135	4,5	111	111			24															
OK25	Дипломне проектування					225	7,5	180	180			45															
	Всього з дисциплін, що формують спеціальні компетентності		3	15	14	2	3690	103,0	1540	1295	233	1550	0	0	9	9	16	6	0								
<b>3. Вибіркові компоненти за вибором закладу освіти</b>																											
BE1	Економіка підприємства		6		6	135	4,5	64	70			51								7							
BE2	Підприємство та підприємство*		4	4		180	6,0	34	34			146			2												
BE3	Машини для дорожнього оздоблення та виробництва будівельних матеріалів		7,8	7,8		180	6,0	132	120	12		48							4	7							
BE4	Взаємозв'язок, стандартизація та технічні вимоги до машини виробництва		5	5		150	5,0	96	88	10		54					5										
BE5	Комп'ютерна техніка та програмування		5	5		120	4,0	80	50	30		40					5										
	Всього за вибором закладу освіти		2	4	6	0	785	23,5	426	366	52	339	0	0	2	11	0	4	14								
<b>4. Вибіркові компоненти за вибором здобувачів освіти ***</b>																											
<b>Пакет 1</b>																											
BE6	Основи будівельної справи											42								4							
BE7	Технологія будівельного виробництва		7	7		90	3,0	48	48			42															
<b>Пакет 2</b>																											
BE8	Основи технології машинобудування		6	6		105	3,5	68	68			37							4								
BE9	Технологічна підготовка виробництва																										
<b>Пакет 3</b>																											
BE10	Будівельні та дорожні машини для землеробства		6	6		90	3,0	60	52	8		30								5							
BE11	Транспортувальні машини																										
<b>Пакет 4</b>																											
BE12	Електричне та електронне обладнання машини		7,8	7,8		105	3,5	72	52	20		33							3	3							
BE13	ТО мікроелектроніки																										
<b>Пакет 5</b>																											
BE14	Вантажодіодима і транспортувальна техніка та її експлуатація		7,8	7,8		105	3,5	72	60	12		33							3	3							
BE15	Приводи підйомно-транспортних машин																										
<b>Пакет 6</b>																											
BE16	Організація та безпека дорожнього руху		5	5		90	3,0	64	64			26							4								
BE17	Правила дорожнього руху																										
	Всього за вибором здобувачів освіти		1	8	6	0	585	19,5	384	344	40	1,3	201	0	0	0	0	0	4	10	11						
	Разом годин за ОПП		7	35	37	3	5400	180,0	2742	2276	440	6	2658	0	0	9	16	27	29	28	28						
	Всього разом з загальноосвітньою підготовкою:		7	77	37	3	3060		4984	4011	973	376	2658	30	2	34	2	34	2	27	29	28	28				
												Кількість кредитів			60							60					
												Кількість дисциплін, що вивчаються			13							13					
												Кількість екзаменів			0							0					
												Кількість заліків			13							13					
												Кількість курсових проєктів (робіт)			0							0					
<b>VI. Атестація</b>												Державна підсумкова атестація у вигляді зовнішнього незалежного оцінювання			Дипломний проєкт			Кількість курсових проєктів (робіт)							0		
1. Українська мова												Відома			≥ 04.05 по 14.06			0							0		
2. Математика												Захист			≥ 15.06 по 28.06			0							0		
3. Історія України або іноземна мова (за вибором здобувача освіти)																											
4. Біологія, географія, фізика, хімія, іноземна мова, історія України (за вибором здобувача освіти)																											

**VII Пояснення до навчального плану**

- Навчальний план коледжу складений відповідно вимог до повної професійної загальної середньої освіти та стандарту фахової передвищої освіти, освітньо-професійної програми "Експлуатація та ремонт підйомно-транспортних, будівельних і дорожніх машин і обладнання" за спеціальністю 133 "Галузево-машинобудівна" підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з галузевого машинобудування. Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та форми атестації.
- Графік навчального процесу щорічно може корегуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних осей, практик, а також терміну зимових канікул.
- Планування інтенсивності вивчення дисциплін (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється закладом освіти, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності дисципліни. Дисципліни загальноосвітньої підготовки вивчаються протягом IV семестру.
- Навчальну практику за бажанням закладу освіти можна проводити концентровано або розподілено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому зборженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на навчальну практику. В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсувнений в межах навчального року. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається закладом освіти. Технологічна, переддипломна практика проводиться, як правило, концентровано.
- Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, вивчених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.
- Форми проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачені навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо закладом освіти.
- Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичек здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі.
- Курсові проєкти (роботи) планується за час вивчення дисциплін після закінчення відповідного розряду. Години, ввідані на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на дисципліну і входить до годин самостійної роботи. Час, ввідані на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поєднувати з заняттями.
- На фізичне виховання кількість годин, становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).
- Закладу освіти надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
- Вивчення предметів повної професійної загальної середньої освіти, позначених \*\*\*, інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки здобувачів ступеня фахового молодшого бакалавра.
- \*\* - Підсумкова атестація для дисциплін повної професійної загальної середньої освіти проводиться з вигляді складення заліків.
- \*\*\* - Здобувач освіти обирає одну дисципліну з кожного пакету.

Заступник директора з НР  
*Валентина М. ДЯШ*  
 \* 30 \* 08 20 21р