



Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами					Кількість годин							Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	Модульний контроль	КП / КР	Загальний обсяг	Кредити ECTS	Всього аудиторних	Теоретичні заняття	3 ппз	Лабораторні заняття	Індивідуальні заняття	Самостійна робота студентів	1 курс		2 курс		3 курс			
														1 сем. 16 тиж.	2 сем. 16 тиж.	3 сем. 16 тиж.	4 сем. 17 тиж.	5 сем. 12 тиж.	6 сем. 12 тиж.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
<b>Вибіркові компоненти</b>																					
<b>За вибором закладу освіти</b>																					
B61	Механізований інструмент		4	4		90	3,0	64	64			26				4					
B62	Гідростатика та гідродинаміка		2	2		90	3,0	64	52		12	0,29	26			4					
B63	Машини для дорожнього об'їзду та виробництва будівельних матеріалів		5	5,6		212	7,0	144	132		12						3		5	6	
B64	Комп'ютерна техніка та програмування		3	3		120	4,0	48	18		30										
B67	Економіка підприємства		6		6	120	4,0	84	70				36							7	
B68	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		3	3		120	4,0	48	36		12						3				
<b>Всього за вибором закладу освіти</b>			<b>2</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>750</b>	<b>25,0</b>	<b>452</b>	<b>372</b>	<b>66</b>	<b>0</b>	<b>298</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>13</b>	
<b>За вибором здобувачів освіти ***</b>																					
<b>Пакет 1</b>																					
B69	Основи будівельної справи																				
B610	Транспортувальні машини		5	5		90	3,0	60	60				30							5	
<b>Пакет 2</b>																					
B611	Основи технології машинобудування																				
B612	Технологічна підготовка виробництва		4	4		105	3,5	68	68								4				
<b>Пакет 3</b>																					
B613	Будівельні та дорожні машини для землеробних робіт		6	6		90	3,0	60	52		8		30							5	
B614	Транспортувальні машини																				
<b>Пакет 4</b>																					
B615	Електричне та електронне обладнання машин		5,6	5,6		105	3,5	72	52		20		33						3	3	
B616	ТО мікроелектроніки																				
<b>Пакет 5</b>																					
B617	Вантажопідійомна і транспортюча техніка та її експлуатація		5,6	5,6		105	3,5	72	60		12	0,31	33						3	3	
B618	Приводи підійомно-транспортних машин																				
<b>Пакет 6</b>																					
B619	Організація та безпека дорожнього руху																				
B620	Правила дорожнього руху		3	3		120	4,0	64	64				56				4				
<b>Всього за вибором здобувачів освіти</b>			<b>0</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>615</b>	<b>20,5</b>	<b>396</b>	<b>358</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>219</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>11</b>	
<b>Разом години за ОПП</b>			<b>7</b>	<b>43</b>	<b>46</b>	<b>2</b>	<b>5408</b>	<b>180,0</b>	<b>3245</b>	<b>2141</b>	<b>1090</b>	<b>0</b>	<b>2155</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>28</b>	<b>27</b>	<b>28</b>	<b>29</b>	<b>27</b>	<b>27</b>
														Кількість кредитів		60		60		60	
<b>VI. Атестація</b>														Кількість дисциплін, що вивчаються		8		8		8	
Державна підсумкова атестація у вигляді зовнішнього незалежного оцінювання														Кількість екзаменив		0		1		1	
														Кількість заліків		8		7		7	
														Кількість курсових проєктів (робіт)		0		0		1	
1. Українська мова		Виконання		з 04.05 по 14.06																	
2. Математика																					
3. Історія України або іноземна мова (за вибором здобувача освіти)		Захист		з 15.06 по 28.06																	
4. Біологія, географія, фізика, хімія, іноземна мова, історія України (за вибором здобувача освіти)																					

### VII Пояснення до навчального плану

- Навчальний план коледжу складений відповідно до стандарту фахової передвищої освіти, освітньо-професійної програми "Експлуатація та ремонт підійомно-транспортних будівельних і дорожніх машин і обладнання" за спеціальністю 133 "Галузеве машинобудування" підготовки здобувача освітньо-професійного ступеня фахової молодшої бакалавр з галузевого машинобудування. Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та форми атестації.
- Графік навчального процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
- Планування інтенсивності вивчення дисциплін (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється закладом освіти, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності дисциплін.
- Навчальну практику за бажанням закладу освіти можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на навчальну практику. В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсувним в межах навчального року. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається закладом освіти. Технологічна, переддипломна практики проводиться, як правило, концентровано.
- Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, введених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.
- Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо закладом освіти.
- Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі.
- Курсові проєкти (роботи) планується за час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, введені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять.
- На фізичне вивчення кількості годин, становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).
- Закладу освіти надається право висунути необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
- \*\*\* - Здобувач освіти обирає одну дисципліну з кожного пакету.

Заступник директора з НР

 Валентина МАТЯШ

" 30 " 08 2021 р.