

Всього за вибіровими освітніми компонентами освітньо-професійної програми	0	5	5	0	450,0	15,0	258	258	0	0	192	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9	9	6	6							
Разом за освітньо-професійною програмою	7	31	34	2	4500	150,0	2294	1875	419	0	2206	30	2	30	2	30,0	30,0	27	30,0	27	30,0	27	30,0								
Кількість кредитів												60,0						60,0						30,0							
Всього освітніх компонент, що вивчаються за семестр												13			13			13			12			8			8			8	
Всього освітніх компонент, що вивчаються за рік												26						25						16						8	
Кількість курсових проєктів (робіт)												0			0			0			0			1			1			0	
Кількість екзаменів / Кваліфікаційний іспит												0			0			0			1			3			1			2	
Кількість заліків												13			13			13			11			5			7			6	

6. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю, може змінюватись в залежності від матеріально-технічної бази коледжу)

Кабінети		Кабінети	
1	Українська мова та література	14	Соціально-економічні дисципліни
2	Світова література	15	Економіка, організація та планування підприємств
3	Математика	16	Менеджмент та фінанси
4	Історія України	17	Фізичного виховання (Спортивна зала)
5	Іноземна мова	18	Бухгалтерський облік
6	Біологія та екологія	19	Навчальна бухгалтерія
7	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	20	Економічний аналіз та статистика
8	Хімія	21	Менеджменту та фінансів
9	Географія, Геологія та ґрунтознавство	22	Вантажні перевезення
10	Фізика	23	Експлуатація машин та логістика
11	Українська мова (за професійним спрямуванням)	24	Курсове і дипломне проєктування
12	Охорона праці та безпека життєдіяльності	25	Фізичного виховання (Спортивна зала)
13	Вища математика	26	
Лабораторії		Лабораторії	
1	Хімії	3	Обчислювальної техніки
2	Фізики	4	

7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

- Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація обслуговування на транспорті" за спеціальністю 073 "Менеджмент" затвердженій (протокол від « 31 » 10 20 23 р. № 2) та введеної в дію з « 01 » 11 20 23 р. (наказ від з « 31 » 10 20 23 р. № 115-09
- Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних освітніх компонентів/навчальних предметів, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю та атестації.
- Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік - 60 кредитів; 1 семестр - 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС - 30 годин; 1 тиждень - 1,5 кредитів аудиторне навантаження здобувача освіти до 30 годин
- Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві заліково-екзаменаційні сесії (зимова та літня) і практики. Сукупність тривалість семестрів, заліково-екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) становить до 40 тижнів.
- Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватись коледжем в залежності від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою в кредитах ЄКТС.
- Кредит ЄКТС включає всі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових проєктів (робіт), атестація тощо.
- Практика усіх видів планується в тижнях (1 тиждень - 1,5 кредита ЄКТС).
- Курсовий проєкт (робота) планується за час вивчення освітнього компонента після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсового проєкту (роботи), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входить в години самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 із змінами.
- Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових проєктів (робіт), проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 із змінами.
- Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих освітніх компонентів (дисциплін): Іноземна мова, Іноземна мова (за проф. спрямуванням), навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 із змінами.
- Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти фахової передвищої освіти на основі базової освіти розроблений на підставі наказу МОН України від 01.06.2018 року № 570 та згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми-профілюна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти - 2 роки
- Навчальний план підготовки освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр розроблений на підставі Методичних рекомендацій розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану здобувачів фахової передвищої освіти Державною установою Науково-
- Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів освіти, які навчаються на основі базової середньої освіти проводиться в 4 семестрі у терміні та затвердженим переліком дисциплін згідно з наказами МОН України.
- Заняття з фізичної культури є обов'язковими й планується в обсязі 3 години на тиждень (1+2) - для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень (2+2), для професійної підготовки, при цьому години фізичного виховання не вносяться у граничне тижневе навантаження.
- Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
- Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів. В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутим а межах навчального року. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.
- Коледж може внести необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
- Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених ***, інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр
- Позначка * - навчальні предмети, які інтегровані із загальноосвітньою підготовкою та освітньою компонентою. Результати навчання зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою та предметами профільної середньої освіти.
- Позначка ** - Додаткові години виділені для проведення занять із здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування відповідно до Робочої програми дисципліни профільної середньої освіти. Додаткові навчальні заняття організовуються у поза навчальний час.
- Позначка *** - Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2 або 3) та дві освітні компоненти з каталогу освітніх компонентів ВК4.1 (або ВК4.2, або ВК4.3); та ВК5.1 (або ВК5.2, або ВК5.3)
- Позначка **** - Кількість тижнів на атестацію здобувачів освіти у вигляді складання кваліфікаційного іспиту залежить від кількості здобувачів освіти (максимально закладається з розрахунку 0,5 години на 1 здобувача освіти)

Заступник директора з НР
 Валентина МАТЯШ
 "30" 08/2023 р.