

7	Технічного обслуговування автомобілів		
Майстерні		Майстерні	
1	Навчально-виробничі майстерні (Старопортофранківська 14)	4	Навчальний полігон (с. Великий Дальник)
1.1	Слюсарна дільниця	4.1	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
1.2	Токарна дільниця	4.2	Навчальний клас з отримання робочої професії
1.3	Механічна дільниця	4.3	Пост № 3 (ТО)
2	Пост 1 (Старопортофранківська 14)	4.4	Пост № 4 (ПР)
3	Пост 2 (Старопортофранківська 14)	4.5	Бокси

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

- Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Обслуговування та ремонт електроустаткування автомобілів і тракторів" за спеціальністю 141 "Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка" затвердженої (протокол від « 31 » 10 20 23 р. № 2) та введеної в дію з « 01 » 11 20 23 р. (наказ від з « 31 » 10 20 23 р. № 115-09)
- Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних освітніх компонентів/навчальних предметів, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю та атестації
- Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік - 60 кредитів; 1 семестр - 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС - 30 годин; 1 тиждень - 1,5 кредитів; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти до 30 годин.
- Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві заліково-екзаменаційні сесії (зимова та літня) і практики.
- Сукупність тривалість семестрів, заліково-екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) становить до 40 тижнів.
- Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем в залежності від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою в кредитах ЄКТС.
- Кредит ЄКТС включає всі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових проєктів (робіт), атестація тощо.
- Практика усіх видів планується в тижнях (1 тиждень - 1,5 кредита ЄКТС).
- Курсовий проєкт (робота) планується за час вивчення освітнього компонента після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсового проєкту (роботи), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять в години самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 із змінами.
- Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових проєктів (робіт), проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 із змінами.
- Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих освітніх компонентів (дисциплін): Іноземна мова, Інженерно-комп'ютерна графіка (Креслення*), Іноземна мова (за проф. спрямуванням), навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно наказу МОН України від 18.06.2021 року № 686 із змінами.
- Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти фахової передвищої освіти на основі базової освіти розроблений на підставі наказу МОН України від 01.06.2018 року № 570 та згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми-профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти - 2 роки.
- Навчальний план підготовки освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр розроблений на підставі Методичних рекомендацій розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану здобувачів фахової передвищої освіти Державною установою
- Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів освіти, які навчаються на основі базової середньої освіти проводиться в 4 семестрі у терміни та затвердженим переліком дисциплін згідно з наказами МОН України.
- Заняття з фізичної культури є обов'язковими й планується в обсязі 3 години на тиждень (1+2) - для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень (2+2), для професійної підготовки, при цьому години фізичного виховання не вносяться у граничне тижневе навантаження.
- Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
- Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів. В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутим в межах навчального року. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.
- Коледж може вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
- Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених "**", інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр.
- Позначка * - навчальні предмети, які інтегровані із загальноосвітньою підготовкою та освітньою компонентою. Результати навчання заносяться як результати навчання за освітньо-професійною програмою та предметами профільної середньої освіти.
- Позначка ** - Додаткові години виділені для проведення занять зі здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування відповідно до Робочої програми дисципліни профільної середньої освіти. Додаткові навчальні заняття організовуються у поза навчальний час.
- Позначка *** - Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2 або 3) та дві освітні компоненти з каталогу освітніх компонентів ВК4.1 (або ВК4.2, або ВК4.3); та ВК5.1 (або ВК5.2, або ВК5.3)
- Позначка **** - Кількість тижнів на атестацію здобувачів освіти у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) залежить від кількості здобувачів освіти (максимально закладається з розрахунку 1 день - 8 здобувачів освіти)

Заступник директора з НР

 Валентина МАТЯШ

"30" 08 2023 р.