

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІNETІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабінети		Кабінети	
1	Хімії, біології та екології	16	Інженерно-комп'ютерної графіки
2	Основ інформатики, обчислювальної техніки і програмування	17	Будови автомобілів
3	Історії України та Всесвітньої історії	18	Правил і безпеки дорожнього руху
4	Фізики	19	Філософії. Основ економічної теорії
5	Стандартизації та технічних вимірювань	20	Двигуни автомобілів внутрішнього згорання
6	Нарисної геометрії та інженерної графіки	21	Електрообладнання автомобілів
7	Електротехніки та основ електроніки	22	Діагностика технічного стану автомобілів
8	Математики	23	Автоперевезень
9	Технічної механіки	24	Економіки, організації і планування виробництва
10	Технології машинобудування	25	Навчальний клас зі слюсарної практики
11	Основ металознавства та технології конструкційних матеріалів	26	Навчальний клас з токарної практики
12	Охорони праці, цивільного захисту та безпеки життєдіяльності	27	Дипломного та курсового проєктування
13	Іноземних мов	28	Діагностики електроустаткування автомобілів і тракторів
14	Української мови та літератури	29	Фізичного виховання (Спортивна зала)
15	Світової літератури та культурології		
Лабораторії		Лабораторії	
1	Технічної експлуатації автомобілів	4	Електрообладнання автомобілів
2	Будови автомобілів	5	Загальної електротехніки
3	Діагностики технічного стану автомобілів	6	Інформатики та інформаційних технологій
Майстерні		Майстерні	
1	Навчально-виробничі майстерні (Старопортофранківська 14)	4	Навчальний полігон (с. Великий Дальник)
1.1	Слюсарна дільниця	4.1	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
1.2	Токарна дільниця	4.2	Навчальний клас з отримання робочої професії
1.3	Механічна дільниця	4.3	Пост № 3 (ТО)
2	Пост 1 (Старопортофранківська 14)	4.4	Пост № 4 (ПП)
3	Пост 2 (Старопортофранківська 14)	4.5	Бокси

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план (нова редакція) підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з автомобільного транспорту розроблено відповідно до стандарту фахової передвищої освіти, на підставі освітньо-професійної програми

"Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт", затвердженої Педагогічною радою коледжу 26.12.2025 (протокол № 2) та введеної в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 26.12.2025 № 218-од).

Навчальний план вводиться в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 30.12.2025 № 228-од). Навчальний план визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять,

практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного підсумкового контролю та атестації, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.

2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості

теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.

3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється коледжем, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітнього компонента. Проведення навчальних занять

та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин.

4 Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 30 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання за спеціальністю

J8 - Автомобільний транспорт, визначеної Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 274 «Автомобільний транспорт», що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27.01.2023 № 82

5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти коледжу. Навчальну практику за бажанням коледжу можна проводити концентровано або

роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку.

В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутим в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень.

Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.

6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.

7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо коледжем.

8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу у коледжі. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен,

на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів"

за спеціальністю J8 "Автомобільний транспорт".

9. Курсові проекти / роботи плануються як окремий модуль освітнього компонента з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, що відведено на виконання курсових проектів (робіт), вилучено з загального обсягу навчального часу з освітнього компонента.

Час, відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.

10. На фізичне виховання кількість годин становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

12. * - Загальний обсяг освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів). Обсяг пропозицій таких освітніх компонентів становить не менше подвійного загального обсягу освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 36 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2, 3 або 4) та два освітніх компонента з каталогу по одному з ВК (ВК5.1-ВК5.6) та по одному з ВК6 (ВК6.1-ВК6.6)

Заступник директора з НР


"25" 12 20 25
Валентина МАТЯШ