



**Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
"Одеський автомобільно-дорожній фаховий коледж
Національного університету "Одеська політехніка"**

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН (нова редакція)

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма: **Організація авіаційних перевезень**
 Галузь знань: **27 "Транспорт"**
 Спеціальність: **275 "Транспортні технології (за видами)"**
 Спеціалізація: **275.04 "Транспортні технології (на повітряному транспорті)"**
 Форми здобуття фахової передвищої освіти: **інституційна (очна / денна)**
 Рік вступу: **2023**

Освітньо-професійний ступінь: фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація: фаховий молодший бакалавр з
транспортних технологій (на повітряному транспорті)
Термін навчання: 3 роки 10 місяців на основі базової
середньої освіти

1 ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

ПОЗНАЧЕННЯ: ☐ - теоретичне навчання, Е - єсеместровий контроль (запідково-екзаменаційна сесія), ППВ - час на перекладання незадовільних результатів єсеместрового контролю та повторне вивчення, КП - навчальна комп'ютерна практика, Н - навчальна практика в автотранспортних підприємствах або аеропортах, Т - технологічна практика, П - переддипломна практика, К - канікули, ДП - державна підсумкова атестація, ДП - дипломне проєктування, А - атестація здобувачів фахової передвищої освіти (захист дипломного проєкту).****

III ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна комп'ютерна практика	IV	2	3,0
Навчальна практика в автотранспортних підприємствах або аеропортах	VI	4	6,0
Технологічна	VII	5	7,5
Переддипломна	VIII	3	4,5

IV.1 ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
Перелік предметів загальноосвітньої підготовки і форма проведення ДПА відповідно до нормативних документів МОН України	Державна підсумкова атестація (Зовнішнє незалежне оцінювання /Національний мультипредметний тест)	4

IV. II АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти	Семестр	Кредити ЄКТС
Публічний захист (демонстрація) кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту).	8	1,5

У ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПШ	НАЗВА ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ	Розподіл за семестрами					Загальний обсяг	Кредити ECTS	Кількість годин								Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами															
		Екзамени / Публічний захист кваліф. роботи	Атестація** / Підсумкові заліки	Модульний контроль	Курсові проекти /роботи	Всього аудиторних			3 нин			Підготовка та проходження контрольних заходів		Індивідуальні заняття** / Самостійна робота студентів	1 курс				2 курс				3 курс				4 курс					
									Теоретичні заняття	Лабораторні або практичні заняття	Семінарські заняття	Практична підготовка	Курсові проекти / роботи		1 семестр / 17тиж.	2 семестр / 23тиж.	3 семестр / 17тиж.	4 семестр / 18тиж.	5 семестр / 16тиж.		6 семестр / 15тиж.		7 семестр / 12тиж.		8 семестр / 12тиж.							
													Курсові проекти / роботи						Семестровий екзамени /атестація	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ																																
За освітньою програмою профільної середньої освіти																																
1.1	Всесвітня історія		2			72		68	68						4	4	68															
1.2	Історія України*		4			160		139	139						21			3	69	2	34	2	36									
1.3	Українська мова		4			170		150	150						20	2	34	2	46	2	34	2	36									
1.4	Українська література		4			162		133	133						29	1	17	2	46	2	34	2	36									
1.5	Зарубіжна література		2			70		63	63						7	1	17	2	46			0										
1.6	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)		3			265		251	251						14	6	102	5	115	2	34											
1.7	Фізика і астрономія*		2			98		80	64	16					18	2	34	2	46													
1.8	Хімія		2			100		80	68	12					20	2	34	2	46													
1.9	Біологія і екологія:		4			112																										
-	Біологія					76		53	33	20					23					1	17	2	36									
-	Екологія*					36		36	36						0						2	36										
1.10	Географія		2			100		80	80						20	2	34	2	46													
1.11	Іноземна мова		3			140		137	0	137					3	2	34	3	69	2	34											
1.12	Громадянська освіта:		3			70																										
-	Правознавство *					35		34	34						1					2	34											
-	Економіка *					35		34	34						1					2	34											
1.13	Захист України		2			105		80	80						25	2	34	2	46													
1.14	Фізична культура		2			210		190		190					20	1	2	17	34	1	2	23	46		2		34	2		36		
	Профільні предмети і спеціальні курси					345																										
1.15	Транспортна географія*		3			45		34	34						11					2	34											
1.16	Транспортні засоби*		3			45		34	34						11					2	34											
1.17	Загальний курс транспорту*		3			45		34	34						11					2	34											
1.18	Транспортна інфраструктура		4			60		54	54						6								3	54								
1.19	Технічна механіка*		4			45		36	36						9								2	36								
1.20	Електроніка та електротехніка*		4			45		36	36						9								2	36								

ВК2.1	Менеджмент підприємств транспортної галузі		7	7		90,00	3,00	60	50	10					30												5	3,0																			
ВК2.2	Управління якістю роботи авіапідприємств		7	7		90,00	3,00	60	50	10					30												5	3,0																			
ВК2.3	Авіаційне страхування		8	8		90,00	3,00	60	50	10					30														5	3,0																	
ВК2.4	Митна справа		8	8		90,00	3,00	60	50	10					30														5	3,0																	
	Вибір з каталогу освітніх компонентів																																														
ВК3.1	Комерційна діяльність		8	8		90,00	3,00	60	50	10					30														5	3,0																	
ВК3.2	Основи підприємництва		8	8		90,00	3,00	60	50	10					30														5	3,0																	
ВК3.3	Етика ділового спілкування		8	8		90,00	3,00	60	50	10					30														5	3,0																	
ВК3.4	Організація взаємодії авіатранспортних та туристичних компаній		8	8		90,00	3,00	60	50	10					30														5	3,0																	
	Всього за вибірковими освітніми компонентами ОПП	0	6	6	0	540,00	18,00	360	300	60	0	0	0	0	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	6	20	12																	
	Разом за ОПП	9	33	41	2	5400,0	180,0	2174	1571	577	26	280	90	285	2571	30	2			30	2			30	2	30,0	30	2	30,0	27	30,0	27	30,0	27	30,0	26	30,0										
Кількість кредитів																0				60				60				60																			
Кількість освітніх компонент, що вивчаються																13				13				12				12				8				8				7				7			
Кількість екзаменів / Публічний захист кваліфікаційної роботи																0				0				0				1				2				2				2				1/1			
Кількість заліків																13				13				12				11				6				6				5				5			
Кількість курсових проєктів (робіт)																0				0				0				0				0				1				1				0			

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабінети		Кабінети	
1	Українська мова та література	14	Технічна механіка
2	Світова література	15	Креслення, нарисна геометрія та інженерна графіка
3	Математика	16	Експлуатація машин та логістика
4	Історія України	17	Вантажні перевезення
5	Іноземна мова	18	Пасажирські перевезення
6	Біологія та екологія	19	Соціально-економічні дисципліни
7	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	20	Економіка, організація та планування підприємств
8	Хімія	21	Менеджмент та фінанси
9	Географія. Геологія та ґрунтознавство	22	Організація авіаційних перевезень
10	Фізика	23	Фізичного виховання (Спортивна зала)
11	Українська мова (за професійним спрямуванням)		
12	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
13	Вища математика		
Лабораторії		Майстерні	
1	Лабораторія хімії	1	
2	Загальна електротехніка з основами електроніки	2	

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план (нова редакція) підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з автомобільного транспорту розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, на підставі освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми "Організація авіаційних перевезень" зі спеціальності 275 "Транспортні технології (на повітряному транспорті)", затвердженої Педагогічною радою коледжу 26.12.2025 (протокол 2) та введеної в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 26.12.2025 № 218-од). Навчальний план вводиться в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 30.12.2025 № 228-од).
- Навчальний план визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю та атестації, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.
2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється коледжем, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітнього компонента. Проведення навчальних занять та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин. До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання), державну підсумкову атестацію, для здобувачів освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту (на 2 році навчання), для перескладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.
4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 30 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання, визначеної Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 275 «Транспортні технології (за видами)», що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27.02.2023 № 213.
- Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів освіти І-ІІ курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 годин. Перелік предметів профільної середньої освіти на основі базової середньої освіти визначені відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 № 570. Дисципліни загальноосвітньої підготовки вивчаються протягом І-IV семестрів.
5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти коледжу. Навчальну практику за бажанням коледжу можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку.
- В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутим в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.
6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.
7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо коледжем.
8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу у коледжі. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Організація авіаційних перевезень" зі спеціальності 275 "Транспортні технології (на повітряному транспорті)".
9. Курсові проєкти / роботи плануються як окремі модуль освітнього компонента з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, що відведено на виконання курсових проєктів (робіт), вилучено з загального обсягу навчального часу з освітнього компонента. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.
10. На фізичне виховання кількість годин становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).
11. Коледжу надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
12. Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених "**", інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр.
13. ** - Підсумкова атестація для дисциплін повної профільної загальної середньої освіти проводиться у вигляді складання заліків. Додаткові години виділені для проведення занять зі здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування. Додаткові навчальні заняття організовуються у позанавчальний час.
14. *** - Загальний обсяг освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів). Обсяг пропозицій таких освітніх компонентів становить не менше подвійного загального обсягу освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 36 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2, 3 або 4) та два освітніх компонента з каталогу по одному з ВК5 (ВК5.1-ВК5.6) та по одному з ВК6 (ВК6.1-ВК6.6)
15. **** - Кількість тижнів на атестацію здобувачів у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) залежить від кількості здобувачів освіти коледжу (максимально закладається з розрахунку, 1 день - публічний захист 8 здобувачів освіти

Заступник директора з НР

Валентина МАТЯШ
"25" 12 2025