





ВК5	Діагностування транспортних засобів		5	5		90,00	3,00	60	52	8					30									6	3,0												
ВК6	Логістика		6	6		90,00	3,00	60	54		6				30											6	3,0										
	<b>Вибір з каталогу освітніх компонентів</b>																																				
ВК7	Обробка різанням		6	6		90,00	3,00	60	52	8					30											6	3,0										
ВК8	Бізнес-аналітика		5	5		90,00	3,00	60	50		10				30									6	3,0												
ВК9	Електричне та електронне обладнання машин		5	5		90,00	3,00	60	52	8					30									6	3,0												
ВК10	Основи технічного обслуговування дорожніх машин в польових умовах		6	6		90,00	3,00	60	50		10				30											6	3,0										
ВК11	Маркетинг		4	4		90,00	3,00	60	50		10				30								4	3,0													
ВК12	Менеджмент		4	4		90,00	3,00	60	50		10				30								4	3,0													
	<b>Всього за вибірковими освітніми компонентами ОПП</b>		<b>1</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>540,00</b>	<b>18,00</b>	<b>360</b>	<b>302</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>18</b>	<b>9</b>													
	<b>Разом за ОПП</b>		<b>11</b>	<b>24</b>	<b>43</b>	<b>2</b>	<b>5400,0</b>	<b>180,0</b>	<b>2300</b>	<b>2010</b>	<b>427</b>	<b>174</b>	<b>456</b>	<b>90</b>	<b>405</b>	<b>2149</b>	<b>0</b>	<b>2</b>		<b>0</b>	<b>2</b>			<b>28</b>	<b>2</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>2</b>	<b>30,0</b>	<b>28</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>30,0</b>
Кількість кредитів																0						60						60									
Кількість освітніх компонент, що вивчаються																0		0		8		8		8		8		8		8							
Кількість екзаменів / Публічний захист кваліфікаційної роботи																0		0		1		1		2		2		3		2/1							
Кількість заліків																0		0		7		7		6		6		5		5							
Кількість курсових проєктів (робіт)																0		0		0		0		0		1		1		0							

## VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявності та необхідності. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабінети		Кабінети	
1	Екології	17	Менеджменту, маркетингу та бізнес-аналітики
2	Загальної фізики	18	ДВЗ, автомобілів і тракторів
3	Історії та культури України і правознавства	19	Вантажопідіймної і транспортуючої техніки та її експлуатації
4	Оснoв філософських знань, оснoв економічної теорії, психології та політології (або соціальних дисциплін)	20	Гідростатики та гідродинаміки
5	Вищої математики	21	Правил і безпеки дорожнього руху
6	Охорони праці, цивільного захисту та безпеки життєдіяльності	22	Комп'ютерної техніки та програмування
7	Електротехніки, електроніки та мікропроцесорної техніки	23	Дорожніх машин
8	Технології машинобудування	24	Економіки, організації і планування виробництва
9	Ремонту машин	25	Організації перевезень та логістики
10	Експлуатації машин	26	Обробки різанням
11	Технічної механіки	27	Електричного та електронного обладнання машин
12	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	28	Діагностування транспортних засобів
13	Взаємозамінності, стандартизації та оснoв технічних вимірювань	29	Курсового та дипломного проєктування
14	Іноземних мов	30	Фізичного виховання (Спортивна зала)
15	Української мови за професійним спрямуванням	31	Навчальний клас зі слюсарної практики
16	Креслення, інженерної графіки та інженерно-комп'ютерної графіки	32	Навчальний клас з токарної практики
Лабораторії		Лабораторії	
1	Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів	8	Гідростатики та гідродинаміки
2	Експлуатації машин	9	Охорони праці та цивільного захисту
3	Ремонту машин	10	Обробки різанням
4	ДВЗ, автомобілів і тракторів	11	Електричного та електронного обладнання машин
5	Загальної фізики	12	Діагностування транспортних засобів
6	Електротехніки, електроніки та мікропроцесорної техніки	13	Дорожніх машин
7	Взаємозамінності, стандартизації та технічних вимірювань	14	Вантажопідіймної і транспортуючої техніки та її експлуатації
Майстерні		Майстерні	
1	Навчально-виробничі майстерні (Старопортофранківська 14)	2	Навчальний полігон (с. Великий Дальник)
1.1	Слюсарна дільниця	2.1	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
1.2	Токарна дільниця	2.2	Навчальний клас з отримання робочої професії
1.3	Механічна дільниця		

## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план (нова редакція) підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з машинобудування розроблено відповідно до стандарту фахової передвищої освіти, на підставі освітньо-професійної програми "Експлуатація та ремонт підйомно-транспортних, будівельних і дорожніх машин і обладнання" зі спеціальності G11 "Машинобудування" спеціалізації G11.05 "Транспортні засоби", затверджені Педагогічною радою коледжу 26.12.2025 (протокол 2) та введеної в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 26.12.2025 № 218-од). Навчальний план вводиться в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 30.12.2025 № 228-од).

Навчальний план визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації

і підсумкового контролю та атестації, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.

2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.

3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється коледжем, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітнього компонента. Проведення навчальних занять

та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин.

До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання) для перекладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.

4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 30 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання, визначеної Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 133 «Галузеве машинобудування», що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 01.04.2022 № 288.
5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти коледжу. Навчальну практику за бажанням коледжу можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку.
- В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунути в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.
6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.
7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо коледжем.
8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу у коледжі. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми ""Експлуатація та ремонт підйомно-транспортних, будівельних і дорожніх машин і обладнання" зі спеціальності G11 "Машинобудування" спеціалізації G11.05 "Транспортні засоби".
9. Курсові проекти / роботи плануються як окремий модуль освітнього компонента з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, що відведено на виконання курсових проектів (робіт), вилучено з загального обсягу навчального часу з освітнього компонента. Час, відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.
10. На фізичне виховання кількість годин становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).
11. Коледжу надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
12. \* - Загальний обсяг освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів).  
Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1 і 2) та три освітніх компонента з каталогу по одному на навчальний семестр
13. \*\* - Кількість тижнів на атестацію здобувачів у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проекту) залежить від кількості здобувачів освіти коледжу (максимально закладається з розрахунку, 1 день - публічний захист 8 здобувачів освіти)

Заступник директора з НР

  
"25" 12 20 25  
Валентина МАТЯШ