

ЗАТВЕРДЖЕНО
Директор ОАДФК Одеської політехніки
Сергій МІРОНЕНКО

"26" грудня 2025 року

СХВАЛЕНО
Педагогічною радою

ОАДФК Одеської політехніки

Протокол від 26.12.2025 № 2
М.П.

Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
"Одеський автомобільно-дорожній фаховий коледж
Національного університету "Одеська політехніка"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН (нова редакція)

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма: **Розслідування і експертиза ДТП**
Галузь знань: **J - Транспорт та послуги**
Спеціальність: **J8 - Автомобільний транспорт**
Форми здобуття фахової передвищої освіти: **інституційна (очна / денна)**
Рік вступу: **2025**

Освітньо-професійний ступень: **Фаховий молодший бакалавр**
Освітня кваліфікація: **Фаховий молодший бакалавр з автомобільного транспорту**
Термін навчання: **3 роки 10 місяців на основі базової середньої освіти**

І ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
I									17									К	К	К																					К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К								
II									17									КП	КП	КП	К	К																			ДПА	ДПА			Е	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
III									14								Е	Е	ППВ	ППВ	К	К	К						14								Н	Н	Н	Н	Е	Е	ПП	ПП	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
IV	Т	Т	Т	Т					10								Е	Е	ППВ	ППВ	К	К	К						10								Е	ППВ	П	П	П	ДП	ДП	ДП	ДП	ДП	А	А												

ПОЗНАЧЕННЯ: □ - теоретичне навчання, Е - семестровий контроль (заліково-екзаменаційна сесія), ППВ - час на перекладання незадовільних результатів семестрового контролю та повторне вивчення, КП - навчальна комп'ютерна практика, Н - навчальна практика в транспортних підприємствах або дорожніх службах, Т - технологічна практика, П - переддипломна практика, К - канікули, ДПА - державна підсумкова атестація, ДП - дипломне проектування, А - атестація здобувачів фахової передвищої освіти (захист дипломного проекту).****

II ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів ФПО	Виконання дипломного проекту (роботи)	Перекладання незадовільних результатів семестр. контр. та повторне вивчення ОК	Канікули /святкові дні	Всього тижнів у навчальному році
			навчальна	технологічна	переддипломна					
I	40								12	52
II	35	1	3			2			11	52
III	28	4	4				4		12	52
IV	20	3		5	3	2	4	3	3	43
Разом	123	8	7	5	3	4	4	7	38	199

III ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна комп'ютерна практика	III	3	4,5
Навчальна практика в транспортних підприємствах або дорожніх службах	VI	4	6
Технологічна	VII	5	7,5
Переддипломна	VIII	3	4,5

IV.I ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
Перелік предметів загальноосвітньої підготовки і форма проведення ДПА відповідно до нормативних документів МОН України	Державна підсумкова атестація (Зовнішнє незалежне оцінювання /Національний мультипредметний тест)	4

IV.II АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти	Семестр	Кредити ЄКТС
Публічний захист (демонстрація) кваліфікаційної роботи (дипломного проекту).	8	3,0

V ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітнього компонента	НАЗВА ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТА/НАВЧАЛЬНОГО ПРЕДМЕТА	Розподіл за семестрами				Загальний обсяг	Кредити ЄCTS	Кількість годин									Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами																
		Екзамени / Публічний захист кваліф. роботи	Атестації** / Підсумкові заліки	Модульний контроль	Курсові прєкти /роботи			Всього аудиторних	з них	Підготовка та проходження контрольних заходів	1 курс			2 курс				3 курс				4 курс											
											Теоретичні заняття	Лабораторні або практичні заняття	Семинарські заняття	Практична підготовка	Курсові прєкти / роботи	Семестровий екзамен /атестація	Індивідуальні заняття** / Самостійна робота студентів	1 семестр / 17тиж.		2 семестр / 23тиж.		3 семестр / 17тиж.		4 семестр / 18тиж.		5 семестр / 14тиж.		6 семестр / 14тиж.		7 семестр / 10тиж.		8 семестр / 10тиж.	
																		Годин на тиждень	Кредити / години														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ																																	
За освітньою програмою профільної середньої освіти																																	
1.1	Всесвітня історія		2			80		80	68		12				0	2	34	2	46														
1.2	Історія України*		4			135		132	114		18				3	2	34	2	46	2	34	1	18										

ВК5.2	Соціологія праці		5	5		90,00	3,00	56	46		10				34							4	3,0															
ВК5.3	Діловодство		5	5		90,00	3,00	56	46		10				34							4	3,0															
ВК5.4	Психологія лідерства		5	5		90,00	3,00	56	46		10				34							4	3,0															
ВК5.5	Менеджмент		5	5		90,00	3,00	56	46		10				34							4	3,0															
Всього за вибірковими освітніми компонентами ОПП		0	5	5	0	540,00	18,00	306	210	96	0	0	0	0	234	0	0	0	0	0	0	4	3	5	4	6	4	12	7									
Разом за ОПП		12	30	41	2	5400,0	180,0	2021	1364	609	48	300	90	420	2569	30	2			30	2			30,0	30	2	30,0	30	2	30,0	30	30,0	28	30,0	28	30,0	28	30,0
Кількість кредитів															0					60					60													
Кількість освітніх компонент, що вивчаються															14					14					12													
Кількість екзаменів / Публічний захист кваліфікаційної роботи															0					0					1													
Кількість заліків															14					14					11													
Кількість курсових проєктів (робіт)															0					0					0													

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабінети		Кабінети	
1	Українська мова та література	14	Креслення, нарисна геометрія та інженерна графіка
2	Світова література	15	Автомобілі і трактори
3	Математика	16	Експлуатація машин та логістика
4	Історія України	17	Вантажні перевезення
5	Іноземна мова	18	Пасажирські перевезення
6	Біологія та екологія	19	Дорожні машини
7	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	20	Правила та безпека дорожнього руху
8	Хімія	21	Соціально-економічні дисципліни
9	Географія. Геологія та ґрунтознавство	22	Економіка, організація та планування підприємств
10	Фізика	23	Менеджмент та фінанси
11	Українська мова (за професійним спрямуванням)	24	Фізичного виховання (Спортивна зала)
12	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
13	Вища математика		
Лабораторії		Майстерні	
1	Лабораторія хімії	1	Навчальний полігон (с. Великий Дальник)
2	Будови автомобілів і тракторів	2	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
3	Ремонт автомобілів і дорожніх машин	3	Пост № 3 (ТО)
4		4	Пост № 4 (ПР)
5		5	Бокси

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план (нова редакція) підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з автомобільного транспорту розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, на підставі освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми "Розслідування і експертиза ДТП" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт", затверджені Педагогічною радою коледжу 26.12.2025 (протокол 2) та введеної в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 26.12.2025 № 218-од). Навчальний план вводиться в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 30.12.2025 № 228-од).

Навчальний план визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю та атестації, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.

2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.

3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється коледжем, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітнього компонента. Проведення навчальних занять та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин. До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання), державну підсумкову атестацію, для здобувачів освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту (на 2 році навчання), для перекладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.

4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 30 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання, визначеної Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 275 «Транспортні технології (за видами)», що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27.02.2023 № 213.

Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 годин. Перелік предметів профільної середньої освіти на основі базової середньої освіти визначені відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 № 570 з урахуванням змін до типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеню відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.06.2025 № 890.

Дисципліни загальноосвітньої підготовки вивчаються протягом I-IV семестрів.

5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти коледжу. Навчальну практику за бажанням коледжу можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку.

В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутий в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.

6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.

7. Форма проведення консультації та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо коледжем.

8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу у коледжі. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Розслідування і експертиза ДТП" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт".

9. Курсові проєкти / роботи плануються як окремий модуль освітнього компонента з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, що відведено на виконання курсових проєктів (робіт), вилучено з загального обсягу навчального часу з освітнього компонента. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.

10. На фізичне виховання кількість годин становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

11. Коледжу надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.

12. Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених "*", інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр.

13. ** - Підсумкова атестація для дисциплін повної профільної загальної середньої освіти проводиться у вигляді складання заліків. Додаткові години виділені для проведення занять зі здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування. Додаткові навчальні заняття організовуються у позанавчальний час.

14. *** - Загальний обсяг освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів). Обсяг пропозицій таких освітніх компонентів становить не менше подвійного загального обсягу освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 36 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2, 3 або 4) та два освітніх компонента з каталогу по одному з ВК5 (ВК5.1-ВК5.6) та по одному з ВК6 (ВК6.1-ВК6.6)

15. **** - Кількість тижнів на атестацію здобувачів у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) залежить від кількості здобувачів освіти коледжу (максимально закладається з розрахунку , 1 день - публічний захист 8 здобувачів освіти

Заступник директора з НР


"25" 12 2025

Валентина МАТЯШ