







ВК5.1	Французька мова (за професійним спрямуванням)	5	5		90,00	3,00	56	0	56												4	3,0																																
ВК5.2	Соціологія праці	5	5		90,00	3,00	56	46		10											4	3,0																																
ВК5.3	Діловодство	5	5		90,00	3,00	56	46		10											4	3,0																																
ВК5.4	Психологія лідерства	5	5		90,00	3,00	56	46		10											4	3,0																																
ВК5.5	Менеджмент	5	5		90,00	3,00	56	46		10											4	3,0																																
<b>Всього за вибірконими освітніми компонентами ОПП</b>		<b>0</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>540,00</b>	<b>18,00</b>	<b>306</b>	<b>210</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>234</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>12</b>	<b>7</b>																							
<b>Разом за ОПП</b>		<b>12</b>	<b>30</b>	<b>41</b>	<b>2</b>	<b>5400,0</b>	<b>180,0</b>	<b>2021</b>	<b>1326</b>	<b>647</b>	<b>48</b>	<b>300</b>	<b>90</b>	<b>420</b>	<b>2569</b>	<b>30</b>	<b>2</b>	<b>30</b>	<b>2</b>	<b>30</b>	<b>2</b>	<b>30,0</b>	<b>30</b>	<b>2</b>	<b>30,0</b>	<b>30</b>	<b>30,0</b>	<b>28</b>	<b>30,0</b>	<b>28</b>	<b>30,0</b>	<b>28</b>	<b>30,0</b>																					
Кількість кредитів															0					60					60																													
Кількість освітніх компонент, що вивчаються															14					14					14					12					8					8					7					7				
Кількість екзаменів / Публічний захист кваліфікаційної роботи															0					0					0					1					3					3					3					1/1				
Кількість залків															14					14					14					11					5					5					4					5				
Кількість курсових проєктів (робіт)															0					0					0					0					0					1					1					0				

## VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявності та необхідності. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабінети		Кабінети	
1	Українська мова та література	14	Креслення, нарисна геометрія та інженерна графіка
2	Світова література	15	Автомобілі і трактори
3	Математика	16	Експлуатація машин та логістика
4	Історія України	17	Вантажні перевезення
5	Іноземна мова	18	Пасажирські перевезення
6	Біологія та екологія	19	Дорожні машини
7	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	20	Правила та безпека дорожнього руху
8	Хімія	21	Соціально-економічні дисципліни
9	Географія. Геологія та ґрунтознавство	22	Економіка, організація та планування підприємств
10	Фізика	23	Менеджмент та фінанси
11	Українська мова (за професійним спрямуванням)	24	Фізичного виховання (Спортивна зала)
12	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
13	Вища математика		
Лабораторії		Майстерні	
1	Лабораторія хімії	1	Навчальний полігон (с. Великий Дальник)
2	Будови автомобілів і тракторів	2	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
3	Ремонт автомобілів і дорожніх машин	3	Пост № 3 (ТО)
4		4	Пост № 4 (ІП)
5		5	Бокси

## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план (нова редакція) підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з автомобільного транспорту розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, н освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми "Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт", затвердженої Педагогічною радою коледжу 26.12.2025 (протокол 2) та введеної в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 26.12.2025 № 218-од). Навчальний план вводиться в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 30.12.2025 № 228-од).

Навчальний план визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю та атестації, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.

2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.

3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється коледжем, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітнього компонента. Проведення навчальних занять та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин. До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання), державну підсумкову атестацію, для здобувачів освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту (на 2 році навчання), для перескладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.

4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 30 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання, визначеної Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 275 «Транспортні технології (за видами)», що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27.02.2023 № 213. Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 годин. Перелік предметів профільної середньої освіти на основі базової середньої освіти визначені відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 № 570 з урахуванням змін до типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеню відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.06.2025 № 890. Дисципліни загальноосвітньої підготовки вивчаються протягом I-IV семестрів.

5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти коледжу. Навчальну практику за бажанням коледжу можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку.

В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутий в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.

6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.

7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо коледжем.

8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу у коледжі . Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт".

9. Курсові проекти / роботи плануються як окремий модуль освітнього компонента з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, що відведено на виконання курсових проєктів (робіт), вилучено з загального обсягу навчального часу з освітнього компонента. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.

10. На фізичне виховання кількість годин становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

11. Коледжу надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.

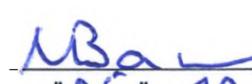
12. Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених "\*\*", інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр.

13. \*\* - Підсумкова атестація для дисциплін повної профільної загальної середньої освіти проводиться у вигляді складання заліків. Додаткові години виділені для проведення занять зі здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування . Додаткові навчальні заняття організовуються у позанавчальний час.

14. \*\*\* - Загальний обсяг освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів). Обсяг пропозицій таких освітніх компонентів становить не менше подвійного загального обсягу освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 36 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2, 3 або 4) та два освітніх компонента з каталогу по одному з ВК5 (ВК5.1-ВК5.6) та по одному з ВК6 (ВК6.1-ВК6.6)

15. \*\*\*\* - Кількість тижнів на атестацію здобувачів у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) залежить від кількості здобувачів освіти коледжу (максимально закладається з розрахунку , 1 день - публічний захист 8 здобувачів освіти

Заступник директора з НР

  
"25" "12" 2025  
Валентина МАТЯШ