





ВК2.1	Менеджмент підприємств транспортної галузі		5	5		90,00	3,00	60	50	10				30										5	3,00																													
ВК2.2	Основи страхової справи		5	5		90,00	3,00	60	50	10				30										5	3,00																													
ВК2.3	Надійність і діагностика рухомого складу		6	6		90,00	3,00	60	50	10				30												5	3,00																											
ВК2.4	Митна справа		6	6		90,00	3,00	60	50	10				30												5	3,00																											
	<b>Вибір з каталогу освітніх компонентів</b>																																																					
ВК3.1	Комерційна діяльність		6	6		90,00	3,00	60	50	10				30												5	3,00																											
ВК3.2	Основи підприємництва		6	6		90,00	3,00	60	50	10				30												5	3,00																											
ВК3.3	Етика ділового спілкування		6	6		90,00	3,00	60	50	10				30												5	3,00																											
ВК3.4	Діловодство		6	6		90,00	3,00	60	50	10				30												5	3,00																											
	<b>Всього за вибірконими освітніми компонентами ОПП</b>		<b>0</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>540,00</b>	<b>18,00</b>	<b>360</b>	<b>300</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>20</b>	<b>12</b>																															
	<b>Разом за ОПП</b>		<b>9</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>2</b>	<b>5400,0</b>	<b>180,0</b>	<b>2445</b>	<b>1770</b>	<b>643</b>	<b>32</b>	<b>300</b>	<b>90</b>	<b>300</b>	<b>2265</b>	<b>0</b>	<b>2</b>			<b>0</b>	<b>2</b>			<b>27</b>	<b>2</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>2</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>30,0</b>	<b>27</b>	<b>30,0</b>	<b>26</b>	<b>30,0</b>																
Кількість кредитів															0					60					60					60																								
Кількість освітніх компонент, що вивчаються															0					0					8					8					8					8					7					7				
Кількість екзаменів / Публічний захист кваліфікаційної роботи															0					0					0					1					2					2					2					1/1				
Кількість записів															0					0					8					7					6					6					5					5				
Кількість курсових проєктів (робіт)															0					0					0					0					0					1					1					0				

## VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабінети		Кабінети	
1	Історія України	13	Вантажні перевезення
2	Іноземна мова	14	Пасажирські перевезення
3	Біологія та екологія	15	Дорожні машини
4	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	16	Правила та безпека дорожнього руху
5	Географія. Геологія та ґрунтознавство	17	Соціально-економічні дисципліни
6	Українська мова (за професійним спрямуванням)	18	Економіка, організація та планування підприємств
7	Охорона праці та безпека життєдіяльності	19	Менеджмент та фінанси
8	Вища математика	20	Фізичного виховання (Спортивна зала)
9	Креслення, нарисна геометрія та інженерна графіка	21	
10	Автомобілі і трактори	22	
11	Експлуатація машин та логістика	23	
12	Технічна механіка		
Лабораторії		Майстерні	
1	Загальна електротехніка з основами електроніки	1	Навчальний полігон (с. Великий Дальник)
2	Будови автомобілів і тракторів	2	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
3	Ремонт автомобілів і дорожніх машин	3	Пост № 3 (ТО)
4		4	Пост № 4 (ІПР)
5		5	Бокси

## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план (нова редакція) підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з автомобільного транспорту розроблено відповідно до стандарту фахової передвищої освіти, на підставі освітньо-професійної програми "Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт", затвердженої Педагогічною радою коледжу 26.12.2025 (протокол 2) та введеної в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 26.12.2025 № 218-од).

Навчальний план вводиться в дію з 01 січня 2026 року (наказ від 30.12.2025 № 228-од).

Навчальний план визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного

і підсумкового контролю та атестації, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.

2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.

3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється коледжем, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітнього компонента. Проведення навчальних занять

та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин.

До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання), державну підсумкову атестацію, для здобувачів освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту (на 2 році навчання), для перескладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.

4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 30 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання, визначеної Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 275 «Транспортні технології (за видами)», що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27.02.2023 № 213.

5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти коледжу. Навчальну практику за бажанням коледжу можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку.

В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутим в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень.

Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається коледжем. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.

6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.

7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо коледжем.

8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу у коледжі. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті" зі спеціальності J8 "Автомобільний транспорт".

9. Курсові проекти / роботи плануються як окремий модуль освітнього компонента з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, що відведено на виконання курсових проектів (робіт), вилучено з загального обсягу навчального часу з освітнього компонента.

Час, відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.

10. На фізичне виховання кількість годин становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

11. Коледжу надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.

12. \* - Загальний обсяг освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів). Обсяг пропозицій таких освітніх компонентів становить не менше подвійного загального обсягу освітніх компонентів для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 36 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2, 3 або 4) та два освітніх компонента з каталогу по одному з ВК5 (ВК5.1-ВК5.6) та по одному з ВК6 (ВК6.1-ВК6.6)

13. \*\* - Кількість тижнів на атестацію здобувачів у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) залежить від кількості здобувачів освіти коледжу (максимально закладається з розрахунку , 1 день - публічний захист 8 здобувачів освіти

Заступник директора з НР

  
"25" 12 20 25  
Валентина МАТЯШ