

"28" 108 2026 року

M.P.

**Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
"Одеський автомобільно-дорожній фаховий коледж
Національного університету "Одеська політехніка"**

підготовки фахового молодшого бакалавра

РІК ВСТУПУ: 2023

середньої освіти

[illegible]

К - канікули, ДПА - державна підсумкова атестація, ДП - дипломне проектування, А - атестація здобувачів фахової передвищої освіти (захист дипломного проєкту).****

Курс	Теоретичне навчання	Специфічний контроль	Практика				Атестація здобувачів ФПО	Виконання дипломного проєкту (роботи)	Перекладання недовільних результатів семестр, контроль повторне навчання ОК	Кількість сесій/год навчання	Всього годин	
			написання на	технологіч на	переклад	диплома						
I	40									12	52	
II	35	1	2				2			12	52	
III	31	2	4						3	12	52	
IV	24			5	3		2	4	2	1	43	
Разом	130	5	6	5	3	4	4	4	5	37	193	

Назва практики	Семест	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна комп'ютерна практика	IV	2	3,0
Навчальна практика в автотранспортних підприємствах або дорожніх службах	VI	4	6,0
Технологічна	VII	5	7,5
Переддипломна	VIII	3	4,5

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
Перелік предметів загальноосвітньої підготовки і форма проведення ДПА відповідно до нормативних документів МОН України	Державна підсумкова атестація (Зовнішнє незалежне оцінювання /Національний мультипредметний тест)	4

Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти	Семестр	Кредити ЄК
Публічний захист (демонстрація) кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту).	8	3,0

[illegible]

[illegible]

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабинети		Кабинети	
1	Українська мова та література	15	Креслення, нарисна геометрія та інженерна графіка
2	Святова література	16	Автомобілі і трактори
3	Математика	17	Експлуатація машин та логістика
4	Історія України	18	Вантажні перевезення
5	Іноземна мова	19	Пасажирські перевезення
6	Біологія та екологія	20	Дорожні машини
7	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	21	Правила та безпека дорожнього руху
8	Хімія	22	Соціально-економічні дисципліни
9	Географія. Геологія та ґрунтознавство	23	Економіка, організація та планування підприємств
10	Фізика	24	Менеджмент та фінанси
11	Українська мова (за професійним спрямуванням)	25	Вишукування та проєктування автомобільних доріг і аеродромів та транспортне планування міст
12	Охорона праці та безпека життєдіяльності	26	Будівництво і експлуатація автомобільних доріг і аеродромів
13	Вища математика	27	Фізичного виховання (Спортивна зала)
14	Технічна механіка		
Лабораторії		Майстерні	
1	Лабораторія хімії	1	Навчальний полігон (с. Великий Далинчик)
2	Загальна електротехніка з основами електроніки	2	Навчальний клас експлуатації машин та тракторів
3	Будови автомобілів і тракторів	3	Пост № 3 (ТО)
4	Ремонт автомобілів і дорожніх машин	4	Пост № 4 (ПР)
5		5	Бокси

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО ПЛАНУ ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

1. План освітнього процесу коледжу складений відповідно до державних стандартів повної профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньо-професійної програми "Розслідування і експертиза ДТП" зі спеціальністю 275 Транспортні технології (на автомобільному транспорті) підготовки здобувачів освітньої кваліфікації фаховий молодший бакалавр з транспортних технологій (на автомобільному транспорті).

затвердженої Педагогічною радою (протокол від «30» червня 2026 р. № 5) та введеної в дію з «01» вересня 2026 р. (наказ від з «30» червня 2026 р. № 52-од).

План освітнього процесу визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.

2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.

3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонент (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється навчальним закладом, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітньої компоненти. Проведення навчальних занять та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин. До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання), державну підсумкову атестацію, для здобувачів освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту (на 2 році навчання), для перекладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.

4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 20 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання за спеціальністю, визначених Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 275 Транспортні технології (за видами), що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27 січня 2023 року № 213

Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 годин. Перелік предметів профільної середньої освіти на основі базової середньої освіти визначені відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 01 червня 2018 року №570. Дисципліни загальноосвітньої підготовки вивчаються протягом I-IV семестрів.

5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 02 травня 2023 року №570 Навчальну практику за бажанням закладу освіти можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку. В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутим в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 години на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 години на тиждень. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається закладом освіти. Технологічна, переддипломна практики проводяться, як правило, концентровано.

6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.

7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо навчальним закладом.

8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення організації освітнього процесу в закладі фахової передвищої освіти. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, то на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Розслідування і експертиза ДТП" підготовки фахівців освітньо-професійного ступеню фаховий молодший бакалавр за спеціальністю 275 Транспортні технології (на автомобільному транспорті) розробленої на базі Стандарту фахової передвищої освіти України спеціальності 275 Транспортні технології (за видами), що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 27 січня 2023 року № 113

9. Курсові проєкти / роботи плануються як окремий модуль дисципліни з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту.

Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.

10. На фізичне виховання кількість годин, становить 4 години на тиждень (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

11. Закладу освіти надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.

12. Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених ***, інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеню фаховий молодший бакалавр.

13. *** - Підсумкова атестація для дисциплін повної профільної загальної середньої освіти проводиться у вигляді складання заліків. Додаткові години виділені для проведення занять зі здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування відповідно до Робочої програми дисципліни профільної середньої освіти. Додаткові навчальні заняття організовуються у поза навчальний час.

14. **** - Загальний обсяг навчальних дисциплін для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (18 кредитів). Обсяг пропозицій таких дисциплін становить не менше подвійного загального обсягу навчальних дисциплін для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 36 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1 або 2), та дві освітні компоненти з каталогу освітніх компонентів ВК3.1-ВК3.4

15. ***** - Кількість тижнів на атестацію здобувачів у вигляді публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) залежить від кількості здобувачів закладу освіти (максимально закладається з розрахунку 1 день - публічний захист 8 здобувачів освіти)

16. ***** - Відповідно до Закону України від 25.03.2026 № 4826-IX «Про внесення змін до деяких законів України щодо окремих питань підготовки громадян України до національного спротиву» вивчення освітньої компоненти «Основи національного спротиву» розпочинається з 01.10.2026.

Заступник директора з НР
Валентина МАТЯШ

" 28 " 08 2026 р.