

Директор ОАДФК Одеської політехніки
Сергій МИРОНЕНКО
"28" 08 2026 року

СХВАЛЕНО

Педагогічною радою

ОАДФК Одеської політехніки

Протокол від 28.08.2026 р № 1

M.П.

**Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
"Одеський автомобільно-дорожній фаховий коледж
Національного університету "Одеська політехніка"**

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН (нова редакція зі змінами)

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма: **Економіка підприємства**

Галузь знань: **D - Бізнес, адміністрування та право**

Спеціальність: D3 Менеджмент

Форми здобуття фахової передвищої освіти: **інституційна (очна / денна)**

Рік вступу: 2025, 2026

Освітньо-професійний ступінь: **Фаховий молодший бакалавр**

Освітня кваліфікація: **Фаховий молодший бакалавр з**

МЕНЕДЖМЕНТУ

Термін навчання: 3 роки 5 місяців на основі базової

середньої освіти

1 ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

ПОЗНАЧЕННЯ: □ - теоретичне навчання, Е - семестровий контроль (заліково-екзаменаційна сесія), ППВ - час на перескладання незадовільних результатів семестрового контролю та повторне вивчення, НК - навчальна комп'ютерна практика, НІ - навчально-інформаційна практика, Т - технологічна практика, В - виробнича практика, К - конспекти, ДПА - державна підсумкова атестація, А - атестація здобувачів фахової передвищої освіти (кваліфікаційний іспит).

ПІЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика				Виконання дипломного проєкту (роботи)	Перекладання лекційних результатів семестр. контроль. роботи	Канікули (заявки) ОК	Канікули (заявки) днів	Всього тижнів у навчальному році
			навичка	технологіч. навчання	навичка	Атестація здобувачів ФО					
I	40								12	52	
II	35	1	4			2			10	52	
III	28	4		4				4	12	52	
IV	14	1			3	1		2	0	21	
Разом	6	4	4	4	3	3	0	6	34	177	

III ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна комп'ютерна практика	III	2	3,0
Навчально-інформаційна практика	IV	2	3,0
Технологічна практика	VI	4	6,0
Виробнича практика	VII	3	4,5

IV.1 ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
Перелік предметів загальноосвітньої підготовки і форма проведення ДПА відповідно до нормативних документів МОН України	Державна підсумкова атестація (Зовнішнє незалежне оцінювання /Національний мультипредметний тест)	4

IV.П АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	7	1,5
Освітні компоненти, з яких формується кваліфікаційний іспит: Планування і організація діяльності підприємства; Фінансовий облік; Ергономіка і нормування праці; Національна економіка		

V ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітнього компонента	НАЗВА ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТА/НАВЧАЛЬНОГО ПРЕДМЕТА	Розподіл за семестрами				Загальний обсяг	Кредити ECTS	Кількість годин							Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами																
		Екзамени / Публічний захист кваліф. роботи	Атестації* / Письмовий залік	Модульний контроль	Курсові проєкти / роботи			Всього аудиторних	З них			Підготовка та проходження контрольних заходів	Підготовка та проходження контрольних заходів	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс											
									Теоретичні заняття	Лабораторні або практичні заняття	Семінарські заняття			1 семестр / 17 тиж.	2 семестр / 23 тиж.	3 семестр / 17 тиж.	4 семестр / 18 тиж.	5 семестр / 14 тиж.	6 семестр / 14 тиж.	7 семестр / 14 тиж.											
																					Курсові проєкти / роботи	Семестрові іспити / атестації	Навчальні заняття* / Самостійна робота студентів	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години	Години на тиждень	Кредити / години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ За освітньою програмою профільної середньої освіти																															
1.1	Всесвітня історія		2			80		80	68						0	2	34	2	46												
1.2	Історія України*		4			135		132	114		18				3	2	34	2	46	2		34	1	18							
1.3	Українська мова		4			166		150	70	80					16	2	34	2	46	2		34	2	36							

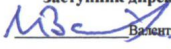
[illegible]

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ
(Перелік орієнтовний, за наявністю та необхідністю. Може змінюватися в залежності від матеріально-технічної бази закладу освіти)

Кабинети		Кабинети	
1	Історія України	14	Економічний аналіз та статистика
2	Іноземна мова	15	Менеджменту та фінансів
3	Біологія та екологія	16	Вантажні перевезення
4	Основи інформатики, обчислювальної техніки та програмування	17	Експлуатація машини та логістика
5	Українська мова(за професійним спрямуванням)	18	Охорона праці та безпека життєдіяльності
6	Українська література	19	Економіка, організація а планування підприємств
7	Математика (Вища математика)	20	Бухгалтерський облік
8	Соціально-економічних дисциплін	21	Навчальна бухгалтерія
9	Хімія	22	Курсове і дипломне проєктування
10	Фізика і астрономія	23	
11	Фізичного виховання(Спортивна зала)	24	
12	Географія		
13	Захист України		
Лабораторії		Майстерні	
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. План освітнього процесу коледжу складений відповідно до державних стандартів повної профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньо-професійної програми "Економіка підприємства" зі спеціальності D3 Менеджмент підготовки здобувачів освітньої кваліфікації фаховий молодший бакалавр з економіки.
- затвердженої Педагогічною радою (протокол від «30» червня 2026 р. № 5) та введеної в дію з «01» вересня 2026 р. (наказ від «30» червня 2026 р. № 52-од).
- План освітнього процесу визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, практичної підготовки, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю, що забезпечують досягнення здобувачем фахової передвищої освіти програмних результатів навчання.
2. Навчальний рік складається з 2 семестрів, кожен з яких закінчується контрольними семестровими заходами. Графік освітнього процесу щорічно може корегуватись в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотримуванні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
3. Планування інтенсивності вивчення освітніх компонент (не більше 8 годин на тиждень) здійснюється навчальним закладом, виходячи з міжпредметних зв'язків з урахуванням характеру та складності освітньої компоненти. Проведення навчальних занять та практичної підготовки не менше 30 тижнів упродовж навчального року. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, контрольних заходів не більше 40 тижнів. Граничне тижневе навантаження на здобувачів освіти складає не більше 30 годин. До 4 тижнів можуть бути використані на атестацію здобувачів (на останньому році навчання), державну підсумкову атестацію, для здобувачів освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту (на 2 році навчання), для перескладання контрольних заходів та повторного вивчення окремих освітніх компонентів тощо.
4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальна рекомендована кількість годин навчальних занять на 1 кредит - 20 годин. Мінімум 50 % обсягу освітньо-професійної програми спрямовано на досягнення результатів навчання за спеціальністю, визначених Стандартом фахової передвищої освіти України спеціальності 051 Економіка, що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 22.06.2021 № 699.
- Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 годин. Перелік предметів профільної середньої освіти на основі базової середньої освіти визначені відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 01 червня 2018 року №570. Дисципліни загальноосвітньої підготовки вивчаються протягом I-IV семестрів.
5. Практична підготовка здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про практичну підготовку здобувачів освіти фахової передвищої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 02 травня 2023 року №570
- Навчальну практику за бажанням закладу освіти можна проводити концентровано або роздроблено шляхом чергування її з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року кількості годин, передбачених як на теоретичне навчання, так і на практичну підготовку. В залежності від місцевих умов час проведення практики може бути зсунутий в межах навчального року. Тривалість аудиторної роботи здобувача освіти під час проведення навчальної практики до 24 годин на тиждень, у виробничих майстернях - до 36 годин на тиждень. Необхідність присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається закладом освіти. Навчально-комп'ютерна практика, навчально-інформаційна практика, технологічна, виробнича практики проводяться, як правило, концентровано.
6. Початок навчального року планується з 1 вересня, закінчення залежить від кількості тижнів, відведених на канікули на даному курсі, а на останньому курсі залежить від всього терміну навчання.
7. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів освіти, передбачених навчальним планом (групові, індивідуальні, письмові), встановлюються безпосередньо навчальним закладом.
8. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення організації освітнього процесу в закладі фахової передвищої освіти. Якщо формою підсумкового контролю є екзамен, то на підготовку та проходження кожного з них виділяється 1 кредит ЄКТС. Форма атестації здобувачів фахової передвищої освіти визначається відповідно до освітньо-професійної програми "Економіка підприємства" підготовки фахівців освітньо-професійного ступеню фаховий молодший бакалавр за спеціальністю D3 Менеджмент розробленої на базі Стандарту фахової передвищої освіти України спеціальності 051 Економіка що затверджений і введений в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 22.06.2021 № 699.
9. Курсові проєкти / роботи плануються як окремий модуль дисципліни з виділенням не менше 1 кредиту ЄКТС. Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу № 686 від 18.06.2021 Міністерства освіти і науки України.
10. На фізичне виховання кількість годин, становить 4 години на тиждень (2 години за ОПШ та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).
11. Закладу освіти надається право вносити необхідні зміни в перелік кабінетів, лабораторій та майстерень з урахуванням профілю підготовки здобувачів освіти.
12. Вивчення предметів повної профільної загальної середньої освіти, позначених ***, інтегрується з відповідними освітніми компонентами освітньо-професійної програми підготовки здобувача освітньо-професійного ступеню фаховий молодший бакалавр.
13. *** - Підсумкова атестація для дисциплін повної профільної загальної середньої освіти проводиться у вигляді складання заліків. Додаткові години виділені для проведення занять зі здобувачами освіти з метою підвищення рівня їх підготовки та розкриття індивідуального творчого обдарування відповідно до Робочої програми дисциплін профільної середньої освіти. Додаткові навчальні заняття організовуються у поза навчальний час.
14. *** - Загальний обсяг навчальних дисциплін для вільного вибору здобувачів освіти становить не менше 10 % загальної кількості кредитів ЄКТС (15 кредитів). Обсяг пропозицій таких дисциплін становить не менше подвійного загального обсягу навчальних дисциплін для вільного вибору здобувачів освіти у кредитах ЄКТС (не менше 30 кредитів). Здобувачі освіти обирають один із запропонованих пакетів освітніх компонентів (вибіркові блоки 1, 2 або 3), та два освітні компоненти з каталогу освітніх компонентів ВК3.1-ВК3.5
15. **** - Відповідно до Закону України від 25.03.2026 № 4826-IX «Про внесення змін до деяких законів України щодо окремих питань підготовки громадян України до національного спротиву» вивчення освітнього компонента «Основи національного спротиву» розпочинається з 01.10.2026.

Заступник директора з НР

Валентина МАТЯШ
" 28 " 08 2026 р.